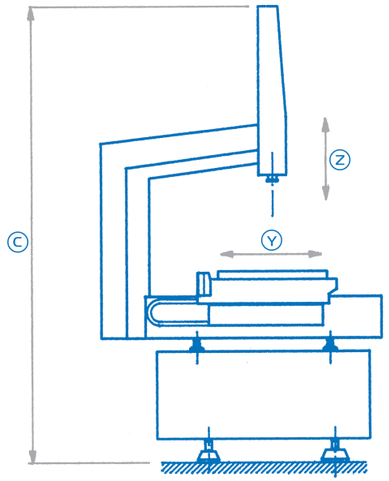
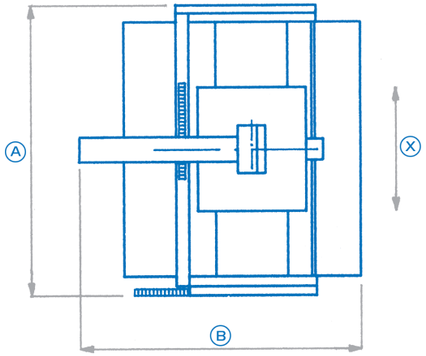




MODELLO	ASTER 400	ASTER 500	ASTER 650
Corse X - Y - Z mm	400 x 350 x 300	500 x 400 x 300	650 x 550 x 500
Tavola mm	400 x 350	500 x 400	650 x 550
Ingombri A x B x C mm	1150 x 1090 x 2120	1400 x 1190 x 2220	1700 x 1500 x 2500
Velocità (CNC ver.)	230 mm/s	230 mm/s	230 mm/s
Press. alim. bar consumo aria NL/min	5 bar - 100 NL/min	5 bar - 100 NL/min	5 bar - 120 NL/min
* Precisione volumetrica µm L=mm	2,8+3L/1000	2,8+3L/1000	2,8+3L/1000
Peso macchina Kg.	360	600	1400
**Peso ammesso Kg.	120	180	210

* Secondo le norme CMMA/ISO 10360/2.
** A richiesta per pesi maggiori.

09/06/AGA

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN DIMENSIONAL
Ave. Revolución #3558 Sur Col. Primavera.
Monterrey, Nuevo León 64830, México
tel. 8359 7484 y 82
e-mail: servicio@riitalia.com
www.riitalia.com

riitalia

ASTER 3D

Macchina di misura tridimensionale



Macchina di misura tridimensionale

Macchina di misura tridimensionale

FARO®
FRATELLI
ROTONDI

ASTER 3D

MACCHINE DI MISURA TRIDIMENSIONALE DI ALTA PRECISIONE PER IL CONTROLLO AUTOMATICO O MANUALE DI PEZZI DI PICCOLA E MEDIA DIMENSIONE

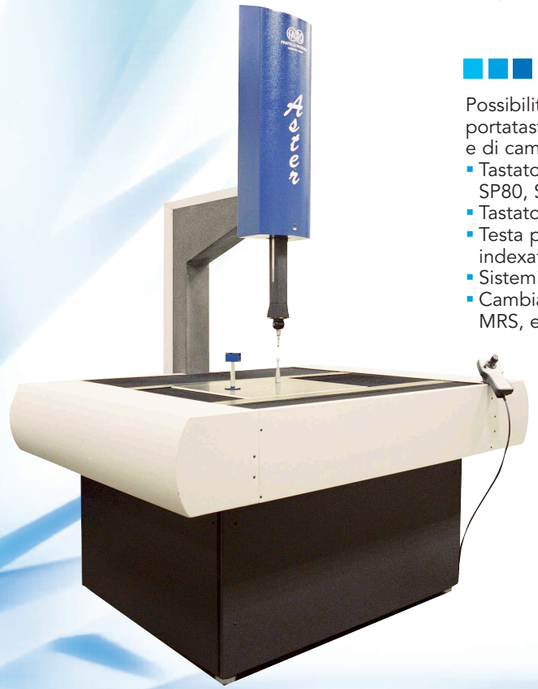
La struttura e i materiali utilizzati garantiscono elevate precisioni, velocità di lavoro, stabilità, affidabilità, mentre la vasta disponibilità di programmi di misura soddisfa le più varie e complesse esigenze.

Struttura e caratteristiche

Struttura a "collo di cigno" e "tavola mobile".

Questa struttura è la sola che permette di rendere la testa porta tastatore di misura (asse Z) completamente indipendente dal movimento degli altri due assi garantendo una precisione ed una affidabilità migliori e la possibilità di controllare pezzi anche con ingombri maggiori delle corse.

- Piano di lavoro, guide assi X Y Z, piano base in diabase (granito nero)
- Colonna porta asse "Z" in monoblocco in diabase (granito nero)
- Scorrimento di tutti gli assi tramite pattini ad aria di alta precisione



Tastatori

Possibilità di applicazione e di gestioni di tutti i tipi di tastatori e di teste portatastatori - possibilità di applicazione e di gestione di cambiatastatori e di cambiastili automatici

- Tastatori elettronici: punto a punto e a scansione continua (TP2, TP20, TP200, SP25, SP80, SP600,ecc.)
- Tastatori ottici: laser, visori, microscopi, telecamere (OTM3, OTP6M, OLS, PHOENIX ecc.)
- Testa portatastatori: fissa, motorizzata e controllata su due assi (rotazione e inclinazione) indexata e continua (PH6, MIH, PH10, PHS, ecc.)
- Sistemi testa e tastatori integrati a 5 assi (REVO,GYRO)
- Cambiatastatori e cambiastili automatico (ACR3,ACR2, MCR20, FCR25, SCP80, SCR 80, MRS, ecc.)

Sistemi di misura

Righe ottiche di alta precisione.
Risoluzione 0,1 µm; 0,5 µm; 1 µm

Versioni

- **Manuale** con spostamenti micrometrici e bloccaggi.
- **Automatica** con spostamenti degli assi mediante motori a c.c. comandati da controllo numerico computerizzato e mediante joy-sticks in modo manuale ed in autoapprendimento.

Software di misura e digitalizzazione

La macchina di misura "ASTER 3D", nei diversi modelli è equipaggiata da software con alte prestazioni testati e certificati, nella più alta classe di merito, da Istituti Internazionali di Metrologia.

Essi sono caratterizzati da: FLESSIBILITA' E MODULARITA' (possibilità di estendere le prestazioni in ogni momento a semplice richiesta)

- FACILITA' D'USO
- INTERFACCIA GRAFICA
- UNICA STRUTTURA PER PROGRAMMI GEOMETRICI E PER SUPERFICI
- AGGIORNAMENTO CONTINUO
- RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DEGLI ELEMENTI CONTROLLATI
- RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DEI PROTOCOLLI DI COLLAUDO
- IMPLEMENTAZIONI ED AGGIORNAMENTI VIA TELEMATICA
- REPORT DI COLLAUDO E PROGRAMMI DI ESECUZIONE COMPLETI DI IMMAGINI, FOTO, DISEGNI, ECC.
- DIALOGO OPERATORE E REPORT IN 12 DIVERSE LINGUE
- MISURA AUTOMATICA DI ELEMENTI E PROFILI
- SELEZIONE ELEMENTI TRAMITE MOUSE
- ECC.



- Programmi per elementi a geometria definita
- Programmi per elementi a geometria non definita
- Programmi per elementi definiti da modello matematico (CAD DATA)
- Programmi di conversione dati in diversi formati (IGES, VDA, CATIA, PRO-E, STEP, UNIGRAPHICS, PARASOLID, ECC,)
- Programmi di digitalizzazione punto-punto e continua e di reverse engineering
- Programmi di statistica semplice ed avanzata
- Programmi di comunicazione con ambienti esterni
- Programmi di compensazione degli errori geometrici e delle variabili ambientali
- Programmi per preparazione part program in autoapprendimento e off-line
- Programmi di best fit
- Programmi per importazioni ed esportazioni in DMIS
- Interfaccia I++DME Client and server
- Personalizzazioni
- ecc.



