GEMINI

MACCHINA DI MISURA TRIDIMENSIONALE DI ALTA PRECISIONE A PORTALE FISSO E A TAVOLA MOBILE CON DOPPIA TRAVERSA E CANNOTTO DELL'ASSE Z IN FIBRA DI CARBONIO: ELEVATA RIGIDITA' STRUTTURALE, ELEVATA PRECISIONE, RIPETIBILITA', STABILITA' DELLE PRESTAZIONI NEL TEMPO.

Macchina di misura per il controllo automatico di pezzi di medie dimensioni e per la digitalizzazione di forme e modelli.



Struttura a portale fisso e a tavola mobile

- Basamento/guida, tavola portapezzo, colonne di sostegno asse Y, guide di scorrimento asse Y in diabase (granito nero) - tavola portapezzo completa di forature per il fissaggio dei pezzi da controllare
- Guide di scorrimento asse X - basamento con guide prismatiche in diabase
- Guide di scorrimento asse Y - doppia traversa rettangolare in diabase
- Scorrimento del carrello dell'asse Y - su ampia superficie di appoggio in posizione perfettamente simmetrica.
- Asse Z - in posizione pure perfettamente simmetrica e baricentrica rispetto all'asse Y
- Guida di scorrimento e cannotto asse Z - in fibra di carbonio ad alta resistenza a sezione quadra.
- Scorrimento di tutti gli assi tramite pattini ad aria di alta precisione
- Tutti gli scorrimenti sono contrastati

Le originali soluzioni strutturali permettono prestazioni stabili e ripetitive nel tempo: tutta la struttura, comprese le colonne di sostegno dell'asse Y sono in granito; le guide di scorrimento dell'asse X sono esterne al piano di lavoro e la loro costruzione prismatica elimina i giochi durante le traslazioni; le guide di scorrimento dell'asse Y, costituite da doppia traversa, garantiscono una ampia superficie di appoggio e la posizione perfettamente baricentrica dell'asse Z riduce la possibilità di errori di rollio, beccheggio ed imbardata; la costruzione in fibra di carbonio del cannotto dell'asse Z rende questo asse leggero, estremamente rigido e non influenzabile dalle variazioni termiche.

Sistema di misura

- Righe ottiche di alta precisione

  Risoluzione 0,1 µm

Tastatori

Possibilità di applicazione e di gestione di tutti i tipi di tastatori e di teste portatastatori - possibilità di applicazione e di gestione di cambiatastatori e di cambiastili automatici

- Tastatori elettronici: punto a punto e a scansione continua (TP2, TP20, TP200, SP25, SP80, SP600, ecc.)
- Tastatori ottici: laser, visori, microscopi, telecamere (OTM3, OTP6M, OLS, PHOENIX ecc.)
- Testa portatastatori: fissa, motorizzata e controllata su due assi (rotazione e inclinazione) indexata e continua (PH6, MIH, PH10, PHS, ecc.)
- Sistemi testa e tastatori integrati a 5 assi (REVO, GYRO)
- Cambiatastatori e cambiastili automatici (ACR3,ACR2, MCR20, FCR25, SCP80, SCR 80, MRS, ecc.)









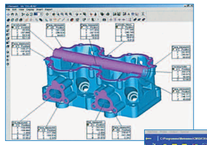


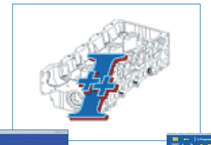


Software di misura e digitalizzazione

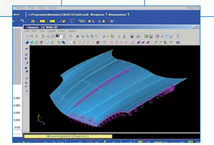
La macchina di misura "GEMINI" nei diversi modelli, è equipaggiata da software con alte prestazioni testati e certificati, nella più alta classe di merito, da Istituti Internazionali di Metrologia.
Essi sono caratterizzati da: FLESSIBILITA' E MODULARITA' (possibilità di estendere le prestazioni in ogni momento a semplice richiesta)

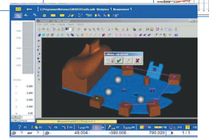
- FACILITA' D'USO
- INTERFACCIA GRAFICA
- UNICA STRUTTURA PER PROGRAMMI GEOMETRICI E PER SUPERFICI
- AGGIORNAMENTO CONTINUO
- RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DEGLI ELEMENTI CONTROLLATI
- RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DEI PROTOCOLLI DI COLLAUDO
- IMPLEMENTAZIONI ED AGGIORNAMENTI VIA TELEMATICA
- REPORT DI COLLAUDO E PROGRAMMI DI ESECUZIONE COMPLETI DI IMMAGINI, FOTO, DISEGNI, ECC.
- DIALOGO OPERATORE E REPORT IN 12 DIVERSE LINGUE
- MISURA AUTOMATICA DI ELEMENTI E PROFILI
- SELEZIONE ELEMENTI TRAMITE MOUSE
- ECC.





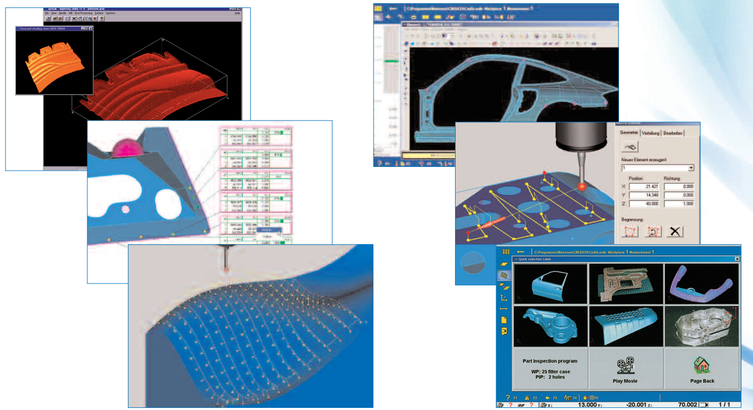


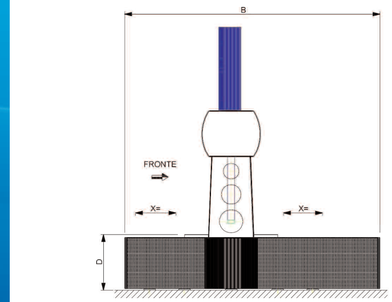


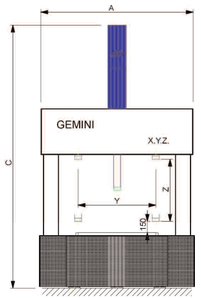


Software di misura e digitalizzazione

- Programmi per elementi a geometria definita
- Programmi per elementi a geometria non definita
- Programmi per elementi definiti da modello matematico (CAD DATA)
- Programmi di conversione dati in diversi formati (IGES, VDA, CATIA, PRO-E, STEP, UNIGRAPHICS, PARASOLID, ECC,)
- Programmi di digitalizzazione punto-punto e continua e di reverse engineering
- Programmi di statistica semplice ed avanzata
- Programmi di comunicazione con ambienti esterni
- Programmi di compensazione degli errori geometrici e delle variabili ambientali
- Programmi per preparazione part program in autoapprendimento e off-line
- Programmi di best fit
- Programmi per importazioni ed esportazioni in DMIS
- Interfaccia I++DME Client and Server
- Personalizzazioni
- ecc.







	GEMINI 1	GEMINI 2	GEMINI 3	GEMINI 4	GEMINI 5
Corse X - Y - Z mm	1000x800x600	1200x1000x800	1500x1000x800	1800x1200x1000	2000x1500x1000
Ingrombri A x B x C mm	1790x2890x2995	1990x3290x3395	1990x3890x3395	2190x4490x3845	2490x4890x3845
Altezza D	705	705	705	755	755
Velocità (CNC ver.)	230 mm/s	230 mm/s	230 mm/s	230 mm/s	230 mm/s
Press. alim. bar consumo aria NL/min	6 bar - 160 NL/min	6 bar - 182 NL/min	6 bar - 204 NL/min	6 bar - 204 NL/min	5 bar - 225 NL/min
*Precisione volumetrica µm L=mm	2,8+3 L/1000	2,8+3 L/1000	2,8+3 L/1000	2,8+3 L/1000	2,8+3 L/1000
Peso macchina Kg.	5130	6450	7410	10390	12910
**Peso ammesso Kg.	750	1100	1350	2000	2700

*Secondo le norme CMMA/ISO.
** A richiesta per pesi maggiori.

09/06/AGA

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN DIMENSIONAL
Ave. Revolución #3558 Sur Col. Primavera.
Monterrey, Nuevo León 64830, México
tel. 8359 7484 y 82
e-mail: servicio@riitalia.com
www.riitalia.com

riitalia

GEMINI

Macchina di misura tridimensionale



FRATELLI ROTONDI