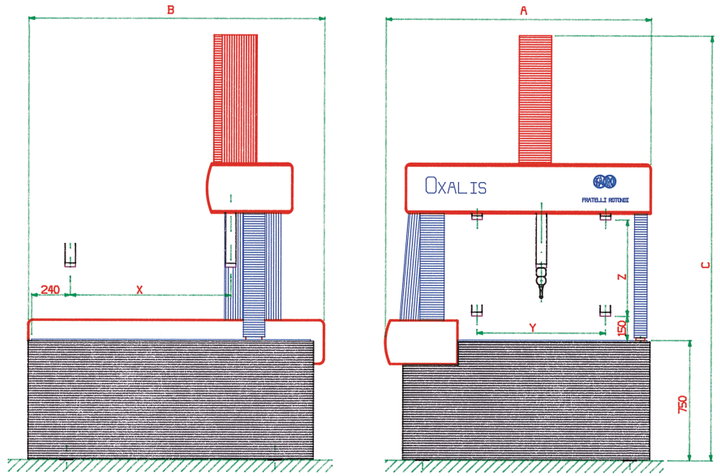


MODELLO	OXALIS 1	OXALIS 2	OXALIS 3	OXALIS 4
Corse X - Y - Z mm	600 x 500 x 400	1000 x 600 x 500	1000 x 800 x 600	1500 x 800 x 600
Ingombri A x B x C mm	1350 x 1450 x 2250	1450 x 1850 x 2450	1650 x 1850 x 2650	1650 x 2350 x 2650
Velocità (CNC ver.)	230 mm/s	230 mm/s	230 mm/s	230 mm/s
Press. alim. bar consumo aria NL/min	5 bar - 90 NL/min	5 bar - 90 NL/min	5 bar - 90 NL/min	5 bar - 100 NL/min
*Precisione volumetrica µm L=mm	3+3,5L/1000	3+3,5L/1000	3+3,5L/1000	3+3,5L/1000
Peso macchina Kg.	1285	1685	1825	2215
**Carico ammesso Kg.	500	800	950	1200

*Secondo le norme CMMA/ISO 10360/2.
** A richiesta per carichi maggiori.

09/06/AGA

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN DIMENSIONAL
Ave. Revolución #3558 Sur Col. Primavera.
Monterrey, Nuevo León 64830, México
tel. 8359 7484 y 82
e-mail: servicio@riitalia.com
www.riitalia.com

riitalia

OXALIS

Macchina di misura tridimensionale



FARO®
FRATELLI
ROTONDI

MACCHINE DI MISURA TRIDIMENSIONALE DI ALTA PRECISIONE PER IL CONTROLLO E PER LA DIGITALIZZAZIONE DI PEZZI DI MEDIA DIMENSIONE

La struttura e i materiali utilizzati garantiscono elevate precisioni, velocità di lavoro, stabilità, affidabilità, mentre la vasta disponibilità di programmi di misura soddisfa le più varie e complesse esigenze

Struttura e caratteristiche

Struttura a "portale mobile".

- Piano di lavoro in diabase (granito nero) completo di forature per il fissaggio dei pezzi.
- Scorrimento degli assi tramite pattini ad aria di alta precisione (tutti gli scorrimenti sono contrastati)
- Guida di scorrimento asse X in diabase di forma prismatica
- Guida di scorrimento asse Y in diabase a sezione rettangolare
- Guida di scorrimento e cannotto asse Z in diabase a sezione quadra
- Contrappeso pneumatico, regolabile, per l'asse Z



Sistema di misura

Righe ottiche di alta precisione.
Risoluzione 0,1 µm; 0,5 µm; 1 µm

Versioni

- **Manuale** con spostamenti micrometrici e bloccaggi
- **Automatica** con spostamenti degli assi mediante motori a c.c. comandati da controllo numerico computerizzato e mediante joy-sticks in modo manuale ed in autoapprendimento.

Tastatori

Possibilità di applicazione e di gestione di tutti i tipi di tastatori e di teste portatastatori - possibilità di applicazione di gestione e di cambiatastatori e di cambiastili automatici

- Tastatori elettronici: punto a punto e a scansione continua (TP2, TP20, TP200, SP25, SP80, SP600, ecc.)
- Tastatori ottici: laser, visori, microscopi, telecamere (OTM3, OTP6M, OLS, PHOENIX ecc.)
- Testa portatastatori: fissa, motorizzata e controllata su due assi (rotazione e inclinazione) indexata e continua (PH6, MIH, PH10, PHS, ecc.)
- Sistemi testa e tastatori integrati a 5 assi(REVO,GYRO)
- Cambiatastatori e cambiastili automatico (ACR3,ACR2, MCR20, FCR25, SCP80, SCR 80, MRS, ecc.)



Software di misura e digitalizzazione

La macchina di misura "OXALIS", nei diversi modelli è equipaggiata da software con alte prestazioni testati e certificati, nella più alta classe di merito, da Istituti Internazionali di Metrologia.
Essi sono caratterizzati da: FLESSIBILITA' E MODULARITA' (possibilità di estendere le prestazioni in ogni momento a semplice richiesta)

- FACILITA' D'USO
- INTERFACCIA GRAFICA
- UNICA STRUTTURA PER PROGRAMMI GEOMETRICI E PER SUPERFICI
- AGGIORNAMENTO CONTINUO
- RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DEGLI ELEMENTI CONTROLLATI
- RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DEI PROTOCOLLI DI COLLAUDO
- IMPLEMENTAZIONI ED AGGIORNAMENTI VIA TELEMATICA
- REPORT DI COLLAUDO E PROGRAMMI DI ESECUZIONE COMPLETI DI IMMAGiNI, FOTO, DISEGNI, ECC.
- DIALOGO OPERATORE E REPORT IN 12 DIVERSE LINGUE
- MISURA AUTOMATICA DI ELEMENTI E PROFILI
- SELEZIONE ELEMENTI TRAMITE MOUSE
- ECC.



- Programmi per elementi a geometria definita
- Programmi per elementi a geometria non definita
- Programmi per elementi definiti da modello matematico (CAD DATA)
- Programmi di conversione dati in diversi formati (IGES, VDA, CATIA, PRO-E, STEP, UNIGRAPHICS, PARASOLID, ECC,)
- Programmi di digitalizzazione punto-punto e continua e di reverse engineering
- Programmi di statistica semplice ed avanzata
- Programmi di comunicazione con ambienti esterni
- Programmi di compensazione degli errori geometrici e delle variabili ambientali
- Programmi per preparazione part program in autoapprendimento e off-line
- Programmi di best fit
- Programmi per importazioni ed esportazioni in DMIS
- Interfaccia I++DME Client and Server
- Personalizzazioni
- ecc.

