

Platinum FaroArm



Sensores de Temperatura y Sobrecarga

Situados en cada articulación, permiten que el brazo "sienta" y reaccione a las variaciones térmicas y al manejo inadecuado brindando así una precisión máxima.

NUEVO – Operación Bluetooth®, Inalámbrica Facilita

la medición permitiendo el manejo sin conexiones, para una medición superior y totalmente portátil.

Disponibilidad Opcional de 7 Ejes

Proporciona un eje de rotación adicional que permite la adaptación de una cámara láser y palpadores curvos.

Contrapeso Interno

Permite al operador medir cómodamente.

Capacidad de Trabajar con Múltiples Palpadores

Permite al operador trabajar con palpadores de diámetros diversos, sensibles al tacto, curvados o extensiones.

Batería de Uso Prolongado

Capacidad de medir en lugares donde no hay fuentes de energía disponibles.

NUEVO – Nuevo- Dispositivo de Apagado Automático

La unidad se apaga automáticamente para ahorrar energía y prolongar la vida de sus componentes.

¡La MMC Portátil Definitiva!

La precisión de ± 0.013 mm (± 0.0005 ") del Platinum FaroArm hace obsoletas a las MMC tradicionales, a las herramientas de mano y a otros equipos de inspección portátiles.

Cualquiera, en cualquier lugar, puede inspeccionar, hacer ingeniería inversa o realizar el análisis de CAD a partes de piezas, accesorios y conjuntos de partes con una precisión antes impensable. Al unir la precisión del brazo Platinum con su adaptable tecnología de medición en 3-D y sus herramientas personalizadas (SoftCheck Tools) que no requieren capacitación y funcionan con o sin CAD, se convierte en la herramienta de medición ideal para instalaciones de formado, moldeado, forjado, fundición y ensamblado que requieren mediciones básicas de 3-D además de inspecciones de salida avanzadas GD&T y SPC.

Aplicaciones Más Comunes

Aeroespacial: Certificación de alineación, mecanizado y moldeado, inspección de piezas

Automotriz: Construcción de herramientas y certificación, alineación, inspección de piezas

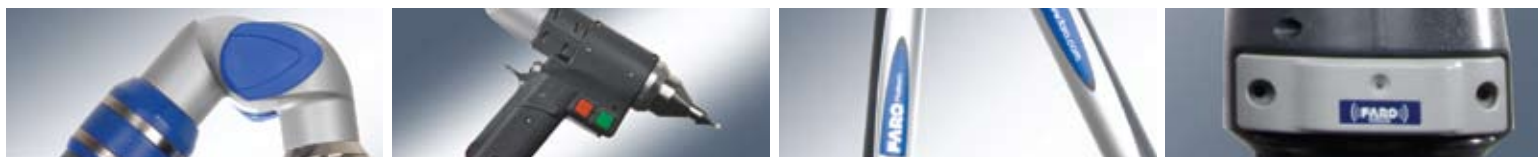
Forjado de metales: OMI, inspección de primer artículo, inspección periódica de piezas

Moldeado y matricería: Inspección de moldes y troqueles, escaneo de piezas prototipo

Características

- ▶ Precisión de ± 0.013 mm
- ▶ Disponibilidad de 7 ejes
- ▶ Palpador con 6 grados de libertad
- ▶ Tecnología de Medición 3-D adaptable
- ▶ Tecnología de punta

Platinum FaroArm



Especificaciones de Desempeño

Modelo (rango de medición)	Prueba de desempeño de articulación de punto único		Desviación Volumétrica Máxima		Peso del FAROArm	
	ejes	6	7	6	7	6
Platinum 1.2 m (4 ft.)	.013 mm (.0005 in.)	.018 mm (.0007 in.)	±.018 mm (±.0007 in.)	±.025 mm (±.0010 in.)	9.10 kg (20 lbs.)	9.30 kg (20.5 lbs.)
Platinum 1.8 m (6 ft.)	.020 mm (.0008 in.)	.026 mm (.0010 in.)	±.029 mm (±.0011 in.)	±.037 mm (±.0015 in.)	9.30 kg (20.5 lbs.)	9.50 kg (21 lbs.)
Platinum 2.4 m (8 ft.)	.025 mm (.0010 in.)	.030 mm (.0012 in.)	±.036 mm (±.0014 in.)	±.043 mm (±.0017 in.)	9.5 kg (21 lbs.)	9.75 kg (21.5 lbs.)
Platinum 3.0 m (10 ft.)	.043 mm (.0017 in.)	.052 mm (.0020 in.)	±.061 mm (±.0024 in.)	±.073 mm (±.0029 in.)	9.75 kg (21.5 lbs.)	9.98 kg (22 lbs.)
Platinum 3.7 m (12 ft.)	.061 mm (.0024 in.)	.073 mm (.0029 in.)	±.086 mm (±.0034 in.)	±.103 mm (±.0041 in.)	9.98 kg (22 lbs.)	10.21 kg (22.5 lbs.)

Métodos de prueba del FaroArm - (Los métodos de prueba son un subconjunto de aquellos descritos en el estándar B89.4.22)

Prueba del desempeño en una articulación de un sólo punto (Máx-Mín)/2:

La sonda del FaroArm se coloca dentro de un casquillo (socket) cónico y los puntos individuales se miden desde múltiples direcciones de aproximación. Cada medición individual de punto se analiza como un rango de desviaciones. Esta prueba es un método para determinar la repetición de la articulación de la máquina de medición.

Desviación Volumétrica Máxima:

Determinada por el uso de artefactos de longitud localizable, los cuales se miden en diversos puntos y orientaciones a lo largo del volumen de trabajo del FaroArm. Esta prueba es un método para determinar la exactitud de la articulación de la máquina de medición.

Especificaciones del Equipo

Rango de Temperatura de Operación: 10°C to 40°C (50°F to 104°F)

Humedad: 95%, no condensante

Rango de Temperatura: 3°C/5min. (5.4°F/5min.)

Fuente de Energía: Voltaje Universal
85-245VAC,
50/60 Hz

Certificaciones: Cumplimiento de las normas de la CE • Directiva 93/68/CEE, (Marca CE) • Directiva 89/336/CEE, (EMC) • FDA CDRH, Subcapítulo J de 21 CFR 1040.10
Equipo eléctrico para medición, control y uso de laboratorio
EN 61010-1:2001, IEC 60825-1, EN 61326
Compatibilidad electromagnética (EMC)
EN 55011, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6, EN 61000-4-8, EN 61000-4-11



**ISO-17025 : 2005
ACCREDITED
Certificate # L1147**